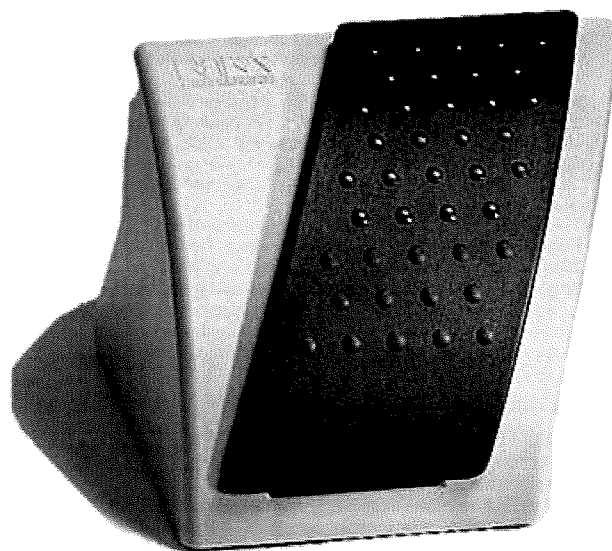
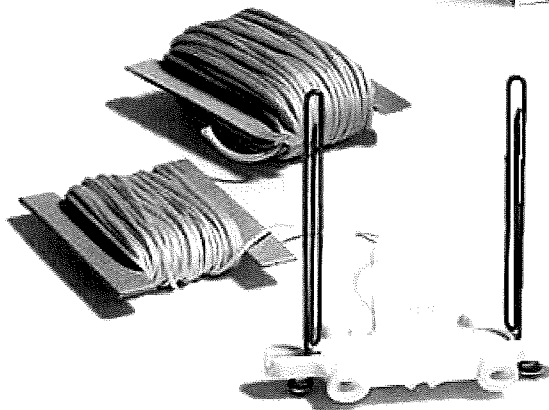
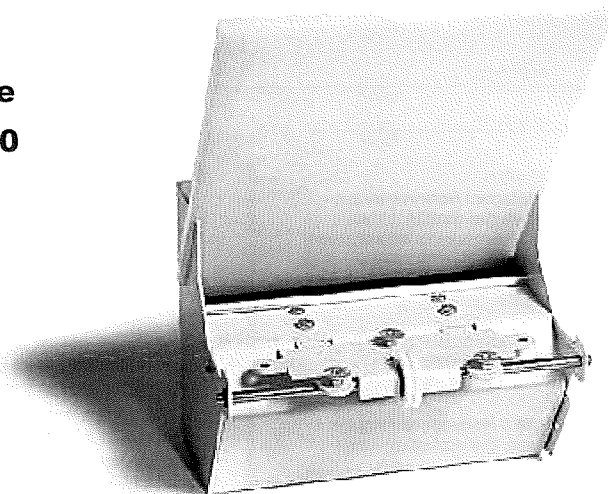


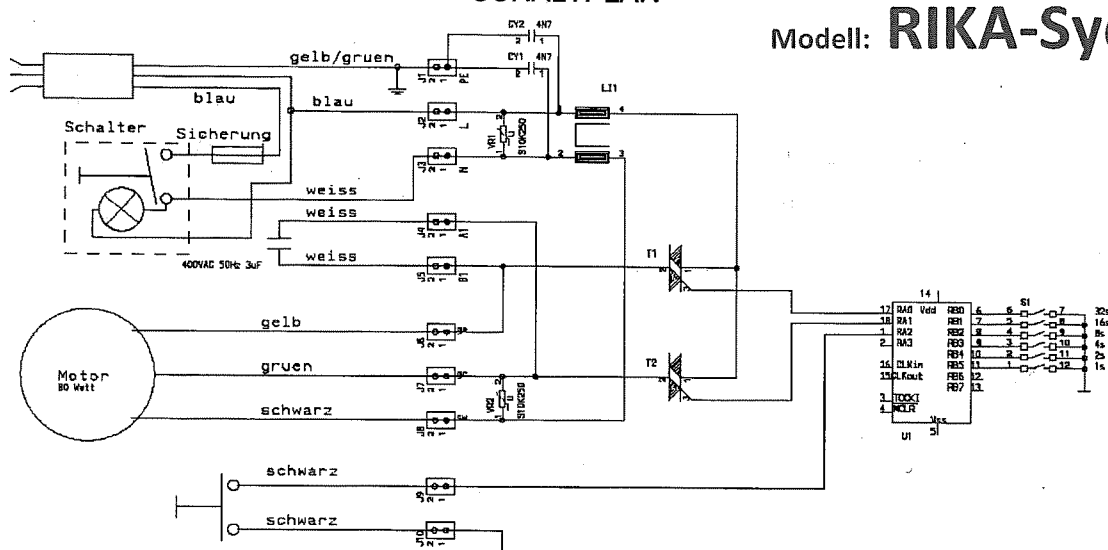
RIKA- Sydney

**MONTAGEANLEITUNG
und ERSATZTEILLISTE
für Luftgewehr, Luftpistole
230 V, Art.Nr.: 70.100.000**

INSTALLATION INSTRUCTIONS
and PART LIST
for air rifle, air pistol
230 V, Art.Nr. : 70.100.000



SCHALTPLAN



Modell: **RIKA-Sydney**

Montageanleitung "Sydney" LG und LP 10m

1. Montagesockel 70.100.035 mit den beigelegten Schrauben am gewünschten Platz befestigen (35 mm von der gewünschten Mittelachse des Antriebsrades 70.100.030 nach links verschoben)
2. Gehäuse 70.100.004 von oben auf den montierten Montagesockel aufsetzen und nach vorne schieben. Abschließend das Gehäuse mit der Schraube 70.100.034 an der Vorderseite befestigen. Stromanschluss herstellen.
3. Pro Catch Kugelfang mittels beigelegten Schrauben am gewünschten Platz befestigen. Maße laut Zeichnung. Achtung: Antriebsrad 70.100.030 und Kunststoffumlenkrolle 70.200.015 müssen in einer Linie sein.
4. Tragsseil 70.000.012 auslegen und um die 3 Halteschrauben am Pro-catch Kugelfang legen und durch den Kunststoffschlitten 70.000.029 ziehen.
5. Linkes Tragsseilende (in Schussrichtung gesehen) durch das linke Befestigungsloch am Joch 70.100.031 durchziehen und einen Knoten setzen. Anschließend das Joch von oben in das Gehäuse einsetzen. Das zweite Tragsseilende spannen (ca. 12-14 kp), ebenfalls einen Knoten setzen und am Joch einhängen. Rest abschneiden. Das Joch 70.100.031 wird durch die Zugkraft des Tragsseiles im Gehäuse 70.100.004 verriegelt.
6. Zugseil 70.000.013 auslegen, an der Rückwand von oben über die Kunststoffumlenkrolle 70.200.015 nach unten durchziehen. Am Antriebsrad 70.100.030 von unten nach oben führen. Das Ende des Zugseiles in das untere Befestigungsloch beim Kunststoffschlitten 70.000.029 einführen, spannen (ca. 3-4 kp) und verknoten. Rest abschneiden.
7. Trag- und Zugseil sind dann richtig gespannt, wenn sich der Kunststoffschlitten 70.000.029 nach einem kurzem Druck auf die Wipptaste 70.100.011 sofort in eine Richtung bewegt.

ACHTUNG! Die Transportzeit, - und Richtung des Kunststoffschlittens wird elektronisch gesteuert. Wird die Anlage mit dem Ein-Ausschalter 70.100.005 während des Transportes des Scheibenhalters abgeschaltet, so wird beim nächsten Einschalten der Anlage, die verbliebene Zeit abgearbeitet. In dieser Zeit ist die Wipptaste 70.100.017 ohne Funktion!

Einstellung der Transportzeit vom Kunststoffschlitten 70.000.029

Die Transportzeit des Kunststoffschlittens wird mit dem DIP-Schalter auf der Steuerplatine 70.100.004 eingestellt. Die Grundeinstellung ist 4 Sekunden

(der Schalter 3 vom DIP-Schalter in auf ON gestellt).

Diese 4 Sekunden Transportzeit entsprechen einer 10m Montage!

Jumper 1 = ON: entspricht 1 x 1 Sek.

Jumper 2 = ON: entspricht 1 x 2 Sek.

Jumper 3 = ON: entspricht 1 x 4 Sek.

Jumper 4 = ON: entspricht 1 x 8 Sek.

Jumper 5 = ON: entspricht 1 x 16 Sek.

Jumper 6 = ON: entspricht 1 x 32 Sek.

Beispiel: Jumper 2 und 4 vom DIP-Schalter sind auf ON gestellt, die Summe ergibt eine Transportzeit von 10 Sek.

Mounting instruction "Sydney" air-rifle and air-gun 10m

1. Fasten the assembly socket 70.100.035 with the attached screws at the desired place (35mm displaced from the desired ragged center of the driving wheel 70.100.030 to the left).
2. Cap the housing 70.100.004 on the fixed assembly socket and push front. Set up power-connection.
3. Mount the Pro catch with the enclosed screws at the desired position. Dimensions in accordance to the drawing. ATTENTION: Driving wheel 70.100.030 and plastic turning roll 70.200.015 have to be on one line.
4. Lay out the bearer cable 70.000.012 and pull it through both pre-assembled bearer cable carriers and the plastic carriage 70.000.026 at the back wall.
5. Pull the left end of the bearer cable through the left amounting hole at the yoke 70.100.031 and knot it. Then insert the yoke from above into the dousing. Tension the second end of the bearer cable (about 12 – 14 kp), tie also knot and hook it to the yoke. Cut the rest off. The yoke 70.100.031 will be locked by the traction of the bearer cable in the housing 70.100.004.
6. Lay out the hauling cable 70.000.013, pull it at the back from the top down wards through the plastic turning roll 70.200.015. Lead it on the driving wheel 70.100.030 from below upwards. Insert the end of the hauling cable into the lower mounting hole at the plastic-carriage 70.000.029, tension it (about 3-4kp) and tie at knot. Cut the rest off.
7. The bearer and hauling cables are tensioned correctly, when the plastic-carriage 70.000.029 moves immediately in on direction after a short actuation of the tilting key 70.000.011.

ATTENTION! The time of transport and route of the plastic-carriage 70.000.029 is controlled electronically. If the unit has been stopped during the transport of the target-holder by pressing the key ON-OFF 70.100.005 it will work off the residual time when starting the unit next time. During this time the tilting key 70.100.0011 will not work.

Setting transport time of plastic-carriage 70.000.029

The transport time of plastic-carriage can be set with the DIP-switch at the steering sheet bar 70.100.015.

The basic setting is 4 seconds (the jumper 3 at the DIP-switch is ON).

This transport time of 3 seconds are appropriate to a 10-m-assembly.

Jumper 1 is appropriate to 1 x 1 sec.

Jumper 2 is appropriate to 1 x 2 sec.

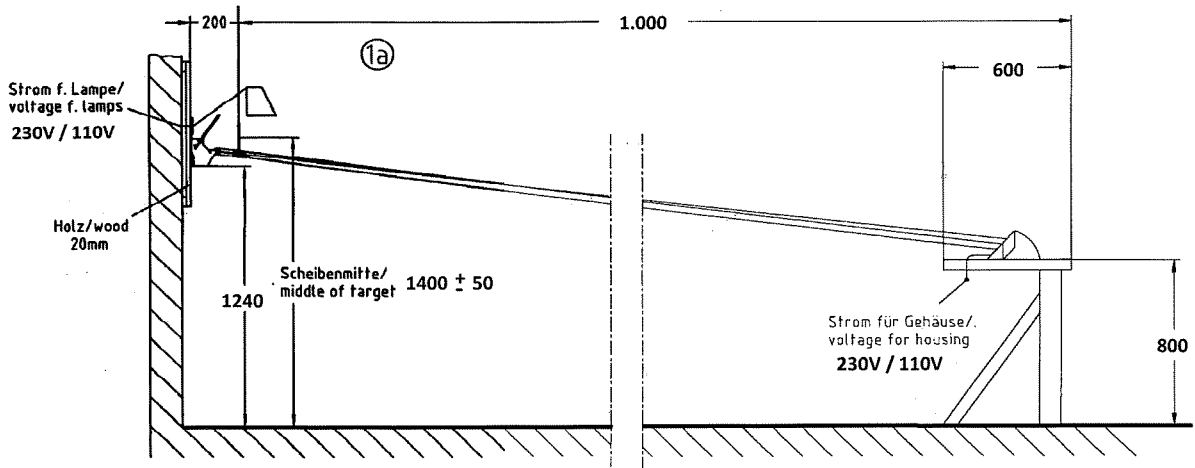
Jumper 3 is appropriate to 1 x 4 sec.

Jumper 4 is appropriate to 1 x 8 sec.

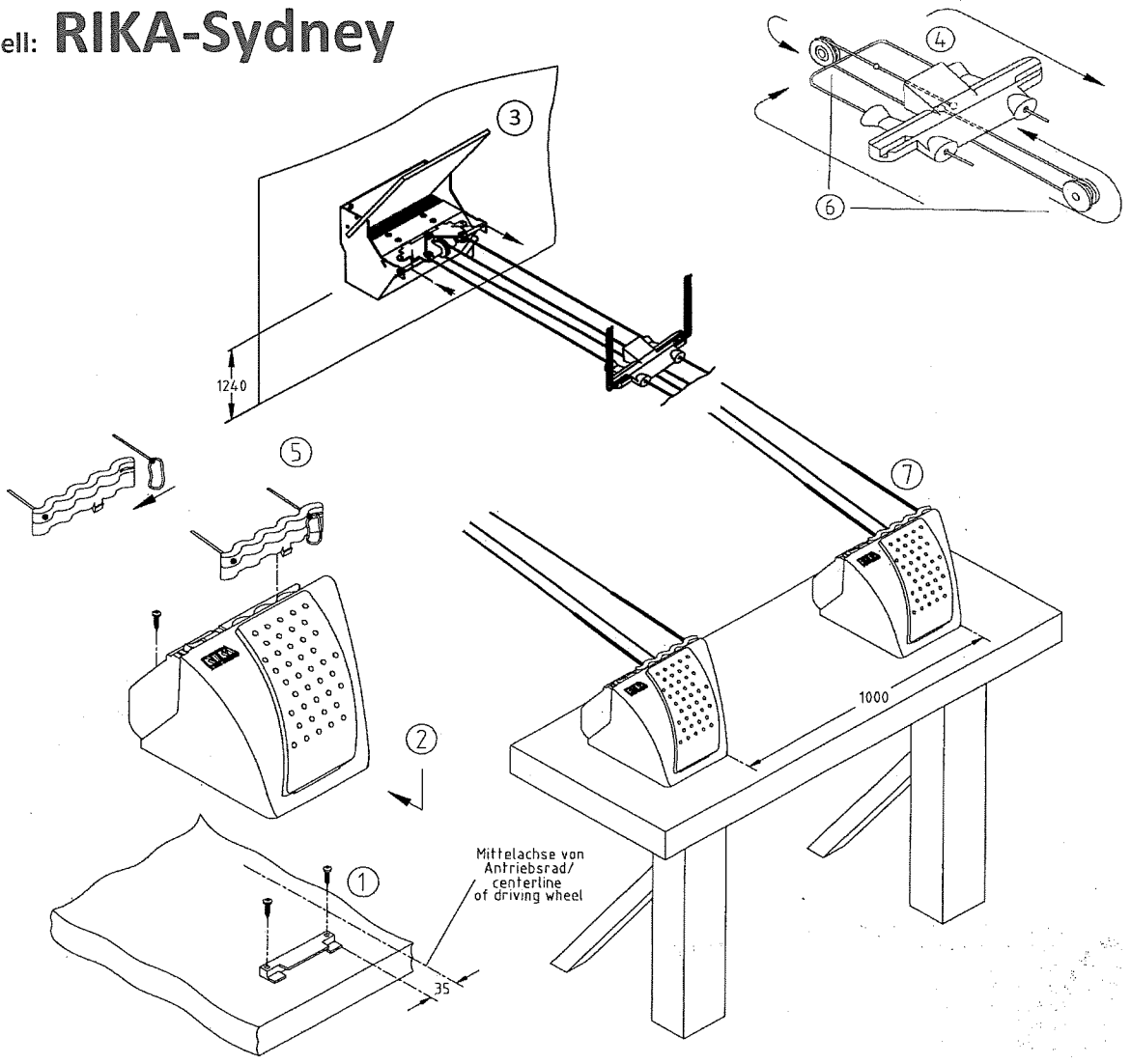
Jumper 5 is appropriate to 1 x 16 sec.

Jumper 6 is appropriate to 1 x 32 sec.

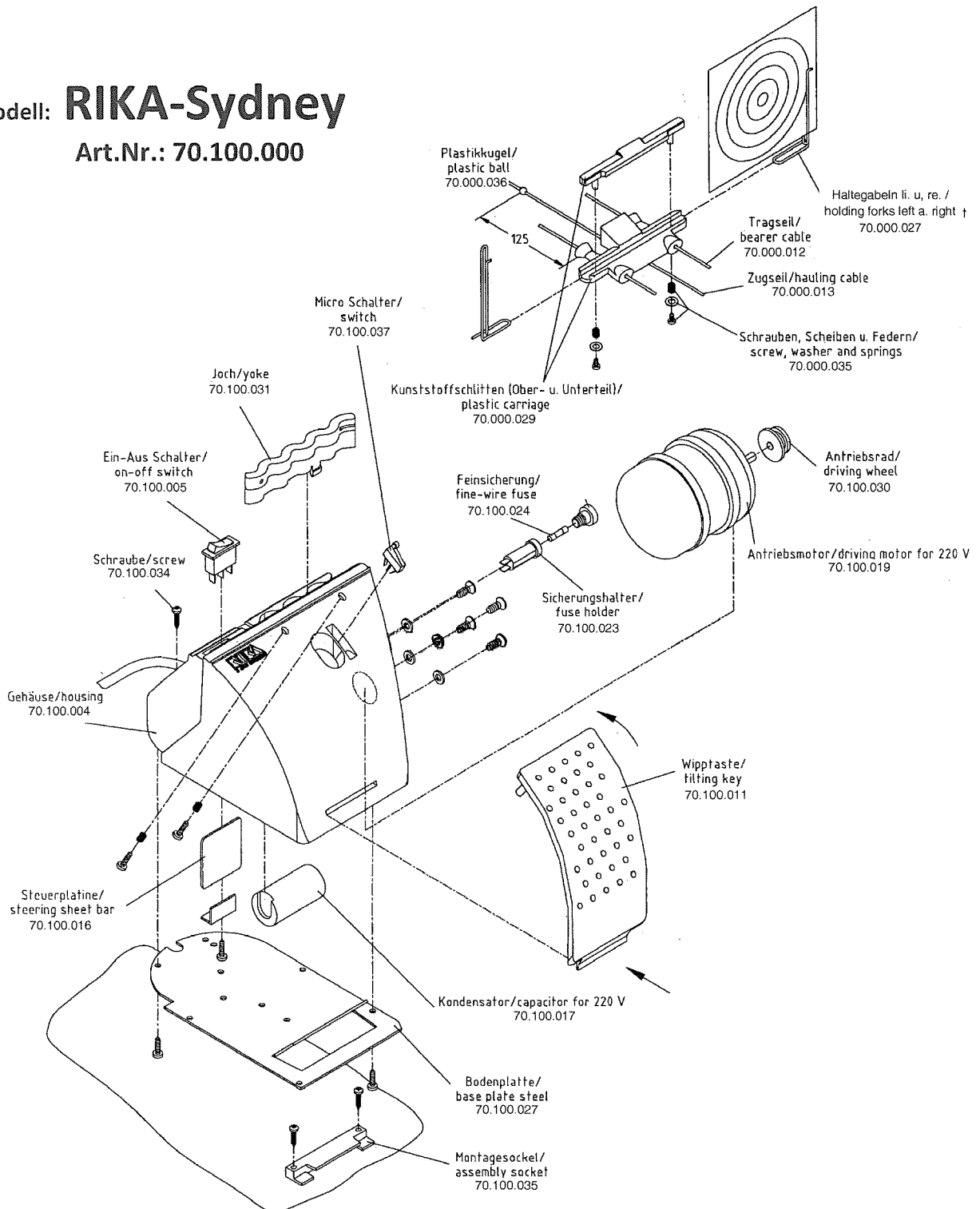
Instance: Jumper 2 and 4 of the DIP switches are set to ON, the sum is a transport time of 10 seconds.



Modell: **RIKA-Sydney**



Modell: **RIKA-Sydney**
 Art.Nr.: 70.100.000



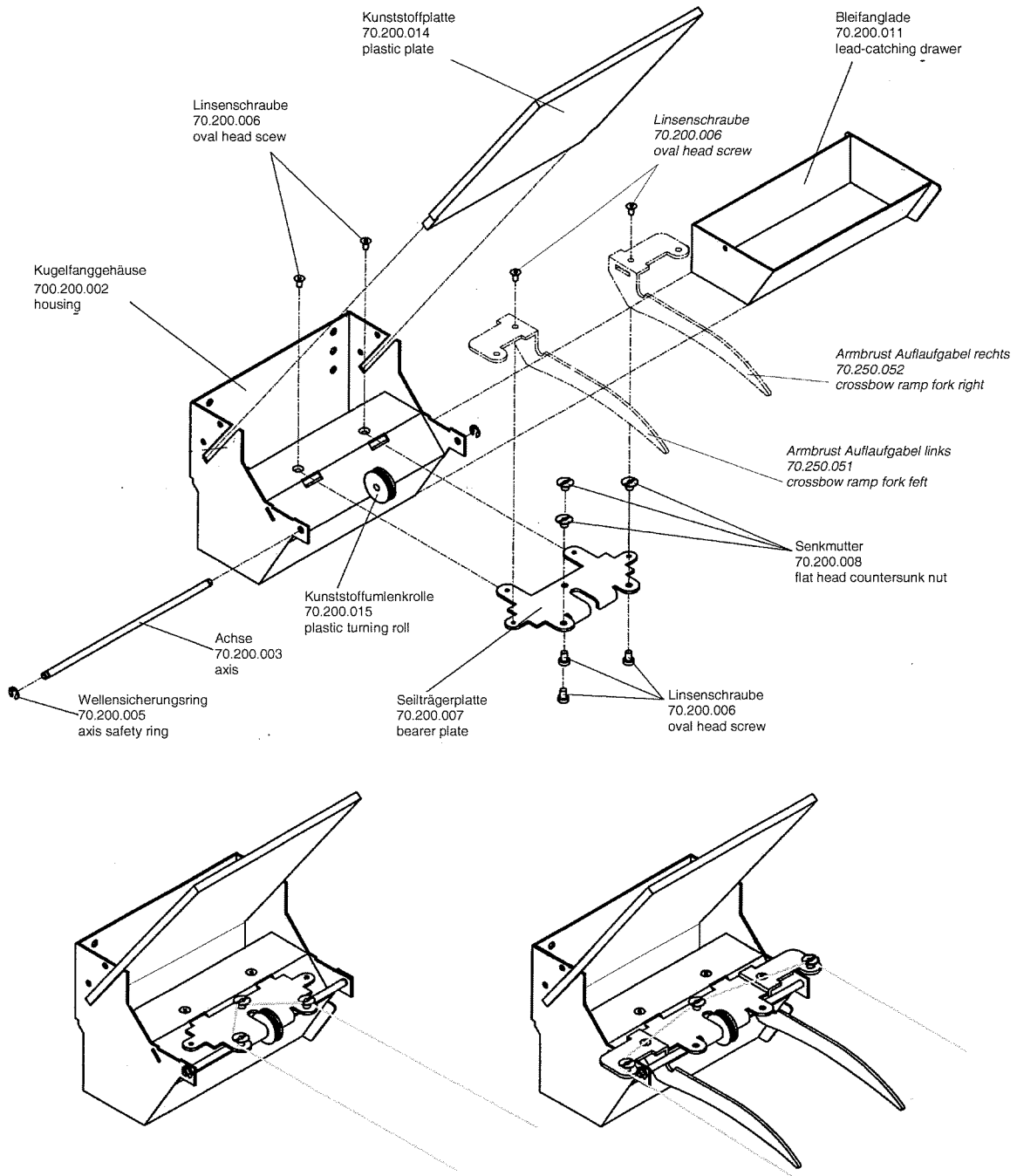


- RIKA: Made by

eigenbrod

SCHIESSANLAGEN

RIKA - Pro Catch



Eigenbrod GmbH & Co. Schießsportanlagen Metallbau KG / D - 36282 Hauneck – Eitra, Zur Mosterei 11a

Tel: +49 (0) 66 21 / 14 44 7 Fax: +49 (0) 66 21 - 14 44 6 / info@eigenbrod-schiessanlagen.de

<http://www.eigenbrod-schiessanlagen.de>